



**COMUNE DI CASTROCARO TERME E TERRA DEL SOLE**  
**PROVINCIA DI FORLÌ - CESENA**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA**  
**SOSTENUTE DAGLI ORDANI DI GOVERNO DELL'ENTE**  
**NELL'ANNO 2018**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione delle modalità di effettuazione delle spese di rappresentanza  
N. 110 del 4/12/2012

(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulta adottato) che disciplina le spese di  
rappresentanza)

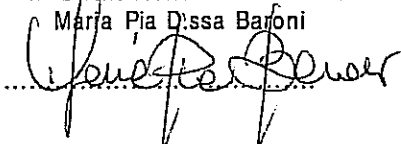
**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2018 <sup>(1)</sup>**

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>0,00</b>

Data 23/04/2019

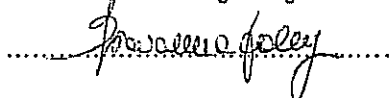
**IL SEGRETARIO DELL'ENTE**

Marfa Pia D.ssa Baroni



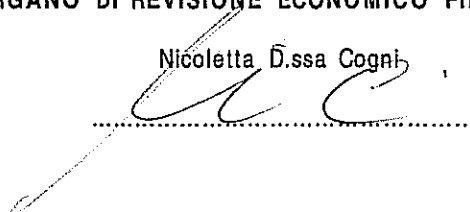

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO**

Gioyanna Rag. Foligni



**L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO**

Nicoletta D.ssa Cogni



(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità dell'ente;
- sussistenza di elementi che richiedono una proiezione esterna delle attività dell'ente per il miglior proseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.