



**COMUNE DI CASTROCARO TERME E TERRA DEL SOLE  
PROVINCIA DI FORLÌ - CESENA**

Prot. 6132 del 27/04/12  
Cl. V 2 b

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2011**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento N. /// del /////

(Indicare gli estesimi del regolamento dell'ente /se risulti adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)

## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2011 <sup>(1)</sup>

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Acquisto corone di alloro	Celebrazione del 4 Novembre	599,00
Acquisto targhe celebrative	Onorificenze ad artisti locali conferite dal Consiglio Comunale	300,00
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>899,00</b>

Data 5 aprile 2012

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

F.to Maria Pia D.ssa Baroni

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
FINANZIARIO

F.to Giovanna Rag. Foligni

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO <sup>(2)</sup>

F.to Vittorio Rag. Cicognani

---

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità dell'ente;
- sussistenza di elementi che richiedono una proiezione esterna delle attività dell'ente per il miglior proseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, semprechè il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.