

COMUNE DI CASTROCARO TERME E TERRA DEL SOLE
PROVINCIA DI FORLÌ - CESENA
I.M.U.

PRINCIPALI NOVITA' 2013

VERSAMENTI

E' SOSPESO ED EVENTUALMENTE RINVIATO AL 16 SETTEMBRE IL VERSAMENTO DELLA PRIMA RATA IMU

SOLO ED ESCLUSIVAMENTE PER:

- A. **ABITAZIONE PRINCIPALE E RELATIVE PERTINENZE** (nei limiti di legge), esclusi i fabbricati classificati nelle categorie catastali A/1, A/8 e A/9
- B. **UNITÀ IMMOBILIARI APPARTENENTI ALLE COOPERATIVE EDILIZIE A PROPRIETÀ INDIVISA**, adibite ad abitazione principale e relative pertinenze dei soci assegnatari, nonché alloggi regolarmente assegnati dagli Istituti autonomi per le case popolari (**IACP**) o dagli enti di edilizia residenziale pubblica, comunque denominati, aventi le stesse finalità degli IACP, istituiti in attuazione dell'art. 93 del decreto del Presidente della Repubblica 24 luglio 1977, n. 616
- C. **TERRENI AGRICOLI E FABBRICATI RURALI** di cui all'art.13, commi 4,5 e 8, del decreto legge 6 dicembre 2011, n.201, convertito con modificazioni dalla legge 22 dicembre 2011, n.214 e successive modificazioni

VERSAMENTI PER TUTTI GLI ALTRI IMMOBILI

ACCONTO: entro 17 Giugno 2013, pari al 50% dell'imposta dovuta sulla base delle ALIQUOTE deliberate per il **2012** di seguito riportate:

Aliquota 5 per mille limitatamente ai casi di immobili di categoria A/1, A/8 e A/9, per i quali non è applicabile la sospensione del pagamento della prima rata

Aliquota al 7,80 per mille per immobili accatastati in categoria C/1 (Negozzi e Botteghe);

Aliquota del 2 per mille relativamente ai **fabbricati rurali** ad uso strumentale di cui all'articolo 9, comma 3-bis, del decreto-legge 30 dicembre 1993, n. 557, convertito, con modificazioni, dalla legge 26 febbraio 1994, n. 133; (**sospensione del pagamento della prima rata**)

Aliquota 8,80 per mille : si applica a tutte le tipologie non comprese in quelle precedenti;

L'IMPOSTA SU TUTTI GLI IMMOBILI È INTERAMENTE VERSATA AL COMUNE, con la **sola esclusione** degli immobili censiti nel **gruppo catastale "D"** (immobili produttivi).

COSTITUZIONE DELLA RISERVA PER GLI IMMOBILI "D"

Per gli immobili del **gruppo catastale "D"** la **quota fissa dello 0,76%** è riservata e versata a favore dello Stato, mentre è destinata al Comune la differenza fra l'imposta calcolata in base alla delibera comunale, e l'imposta versata allo Stato.

SALDO/CONGUAGLIO: entro 16 Dicembre 2013, a saldo dell'imposta dovuta per l'intero anno 2013, con eventuale conguaglio sulla prima rata versata, sulla base delle delibere pubblicate alla data del 16 ottobre 2013

MOLTIPLICATORI 2013:

Per i fabbricati forniti di rendita catastale, la base imponibile sulla quale applicare l'aliquota IMU, si determina partendo dalla rendita catastale rivalutata del 5% ed applicando poi i moltiplicatori riportati in tabella:

Gruppo A (escluso A/10) e cat. C/2 – C/6 – C/7	Gruppo B e cat. C/3 – C/4 – C/5	Cat. A/10	Cat. C/1	Gruppo D (escluso D/5)	Cat. D/5
---	--	------------------	-----------------	-------------------------------	-----------------

X 160	X 140	X 80	X 55	X 65	X 80
-------	-------	------	------	------	------

Il versamento IMU deve essere effettuato utilizzando il modello F24 oppure apposito bollettino postale, utilizzando i seguenti codici:

VERSAMENTO IMU 2013		
COMUNE	CODICE COMUNE F24	
CASTROCARO TERME E TERRA DEL SOLE	C339	
CODICI TRIBUTO PER MODELLO F24		
DESCRIZIONE	CODICE TRIBUTO	
	COMUNE	STATO
IMU - su ABITAZIONE PRINCIPALE E RELATIVE PERTINENZE - articolo 13, c. 7. D.L.201/2011	3912	-
IMU - per FABBRICATI RURALI AD USO STRUMENTALE (non classificati in cat. D10)	3913	-
IMU - per TERRENI	3914	-
IMU - per le AREE FABBRICABILI	3916	-
IMU - per gli ALTRI FABBRICATI	3918	-
IMU - per gli immobili del gruppo catastale D (compresi immobili in cat. Catastale D10)	3930	3925

TERMINE DI PRESENTAZIONE DICHIARAZIONE I.M.U.

Il D. L. n. 35 del 2013 ha modificato il termine relativo alla presentazione della dichiarazione IMU, per cui per gli immobili per i quali l'obbligo dichiarativo è sorto dal 1° gennaio 2012, **la dichiarazione deve essere presentata entro il 01 Luglio 2013** (il 30 giugno è domenica).

PER INFORMAZIONI RIVOLGERSI ALL'UFFICIO TRIBUTI Tel. 0543/766358 INT. 208 -
Email: tributi@comune.castrocarotermeeterradelsole.fc.it

Il Funzionario Responsabile
(Dott.ssa Roberta Pirini)

Meldola, 27 Maggio 2013